

Renner Italia amplia le attività e aggiunge una sede produttiva

«In tempi relativamente brevi – scrive Lindo Aldrovandi nel documento che fa il punto sulle attività dell'azienda di cui è amministratore delegato – Renner Italia ha conquistato significative quote di mercato, imponendosi all'attenzione degli operatori nazionali ed esteri per la qualità, la costanza e l'innovazione tecnologica dei propri prodotti. Il mercato nel quale opera è estremamente competitivo e complesso per innovazione tecnologica di prodotto e processo; estremamente ostile in termini di barriere all'ingresso per nuovi soggetti indipendenti come Renner. Un mercato che, seppur parcellizzato in oltre un centinaio di produttori è in realtà governato da un numero ristretto di aziende ampiamente consolidate da decenni di operatività, particolarmente agguerrite in fatto di risorse finanziarie, strutturali e relazionali. Siamo in presenza di un cliente per il quale la relazione di fiducia nei confronti del fornitore si basa su un delicato rapporto di costi/benefici da riconversione che è disposto a sostenere, a fronte dei vantaggi e dei miglioramenti apportati dall'impiego nei propri cicli produttivi di una vernice piuttosto che di un'altra. Imporsi all'attenzione di questo settore proponendo una vasta gamma di vernici all'acqua e a solvente, conquistare ampie quote del mercato nell'ambito dei prodotti a basso impatto ambientale vuol dire essere in grado di offrire livelli superiori di qualità sotto ogni punto di vista. In soli tre anni Renner Italia ha raggiunto una produzione annua di circa 7.500 t, un fatturato globale che dai 14 milioni di euro del 2005 - primo anno di piena operatività dell'azienda - è cresciuto fino a raggiungere i 26 milioni di euro del 2006, un numero di clienti che dai 305 del 2005 è passato a 730 del 2006. E contiamo di andare ben oltre questi numeri».

Il nuovo progetto industriale – si legge nel documento – non modifica la politica dell'azienda: prodotti all'acqua *core business* aziendale, alta qualità nel rispetto dell'ambiente.

Renner Italia ha fatto proprie fin dall'inizio la cultura e la tecnologia dell'acqua e, attenta alle indicazioni provenienti dal mercato - fortemente orientato all'utilizzo di prodotti vernicianti a basso impatto ambientale - è stata in grado di ottenere brillanti risultati di vendita distinguendosi per l'elevata qualità tecnica-prestazionale dei propri prodotti. Nei primi tre anni di attività l'azienda ha sviluppato una gamma altamente innovativa, frutto di importanti investimenti in ricerca e sviluppo, in grado di soddisfare le richieste di un mercato sempre più esigente. Tutti gli sforzi fin qui profusi trovano un adeguato riscontro nei risultati di vendita che solo nell'anno appena conclusosi registrano un incremento del 75% rispetto ai volumi del precedente esercizio. Il quantitativo totale di prodotti all'acqua, realizzati e distribuiti da Renner in Italia e nel mondo ha raggiunto la ragguardevole cifra di 4.500 t, conseguendo un risultato che si colloca ben al di sopra delle più rosee aspettative aziendali. Tuttavia, la consapevolezza che per affermarsi in un settore in via di espansione fosse comunque necessario ampliare ulteriormente la

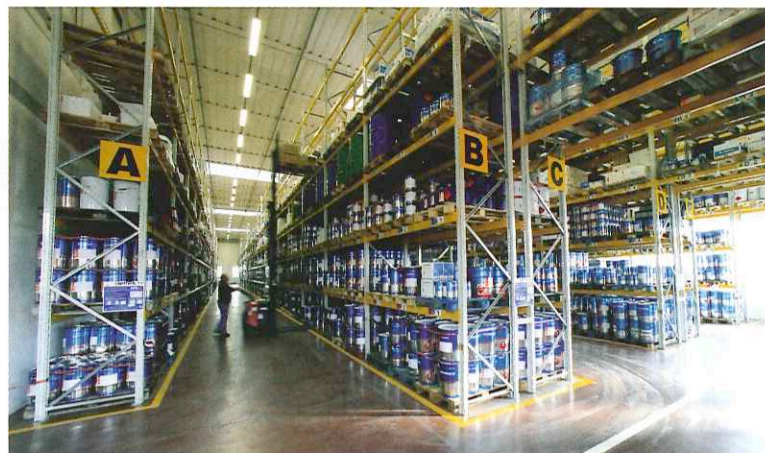
capacità produttiva, ha fatto sì che l'azienda desse vita ad importanti investimenti in ricerca e sviluppo, per continuare ad offrire un prodotto conforme agli elevati standard qualitativi richiesti dall'industria italiana del legno.

Nel marzo 2006 Renner Italia ha individuato nell'acquisizione e riconversione degli impianti della Timavo e Tivene l'opportunità di sviluppare ulteriormente la propria gamma prodotti e, al contempo, potenziare la capacità produttiva per sostenere gli ambiziosi programmi di crescita aziendale. Questa scelta si inserisce appieno in una strategia che, anche in questa iniziativa, sottintende sempre e comunque la volontà di creare prodotti di altissima qualità nel rispetto dell'ambiente utilizzando tecnologie di produzione innovative. Azienda tessile di lunga tradizione, nota nel territorio e nel settore di appartenenza, la Timavo e Tivene chiude lo stabilimento di Minerbio nel 2005, destinando alla cassa integrazione i dipendenti e lasciando inutilizzato un patrimonio industriale di valore. Per Renner si è trattato di un'occasione irripetibile per la valenza industriale e quale opportunità per contribuire alla valorizzazione socio-economica del territorio. In collaborazione con il Comune di Minerbio, la Provincia di Bologna e le organizzazioni sindacali, ha preso vita un piano di ristrutturazione e riorganizzazione aziendale che in soli 6 mesi di intensissimi lavori, ha prodotto questi risultati:

- un progetto architettonico industriale teso ad ottimizzare spazi e funzionalità, nel rispetto di quanto previsto dalle attuali direttive in materia di sicurezza e tutela ambientale, che ha comportato interventi strutturali profondi, preservando dello stabile esistente solo le parti murarie portanti
- 25.000 m² di area complessiva dei quali 12.000 coperti, dedicati alla ricerca, produzione e distribuzione di prodotti vernicianti all'acqua e a solvente

1 - Particolare del nuovo stabilimento.

2 - Vista del grande magazzino.



- un laboratorio di ricerca e sviluppo di 1.000 m², fornito di tutte le attrezzature necessarie per lo sviluppo delle tecnologie UV, prodotti ad alto solido e sistemi coloranti pigmentati, completo di un centro ricerca per lo sviluppo di resine personalizzate e di un'area adibita al controllo qualità.
- materie prime in polvere dislocate in un'area di 2.000 m² e silos di stoccaggio materie prime liquide - interconnesse con un sistema di trasporto automatico - alimentano un'area produttiva di 6.000 m² completamente automatizzata, dove le varie fasi produttive sono eseguite ed assistite da sofisticate tecnologie di processo
- 3.000 posti pallet dislocati in un magazzino di

3.000 m² garantiscono l'immediata disponibilità di 2.000 t di prodotti finiti in grado di soddisfare celermente le richieste provenienti da ogni luogo del mercato nazionale ed internazionale.

L'intera struttura impiantistica è stata realizzata utilizzando esclusivamente componenti in acciaio inox per consentire, con un minimo intervento di manutenzione e pulizia, una transizione efficiente e senza interruzione delle linee produttive da solvente ad acqua. Forte delle due unità produttive in grado di realizzare oltre 19.000 t di prodotti finiti, Renner si candida alla *leadership* del mercato nazionale e internazionale delle vernici speciali per legno.

Renner Italia raddoppia.



10 febbraio 2007

A distanza di soli tre anni dall'apertura del primo stabilimento abbiamo inaugurato la seconda unità produttiva interamente dedicata alla ricerca, produzione e distribuzione di vernici speciali per legno.

42.000 mq di superficie ed una capacità produttiva di oltre 19.000 tonnellate annue ci proiettano verso la leadership di settore in Italia e all'estero.



Vernici speciali per legno

www.renneritalia.com

